

Perkins 1103D Serien

Modell XK, XL och XM

Åtdragningsmoment topplock

- Samtliga topplockbultar dras först med **50 Nm**
- Sedan dras de med **100 Nm**
- Vrid sedan samtliga bultarna ytterligare:
 - Korta bultar (2, 5, 6, 7 och 8) = **225°**
 - Långa bultar (1, 3 och 4) = **270°**

För ordningsföljd se bild nedan

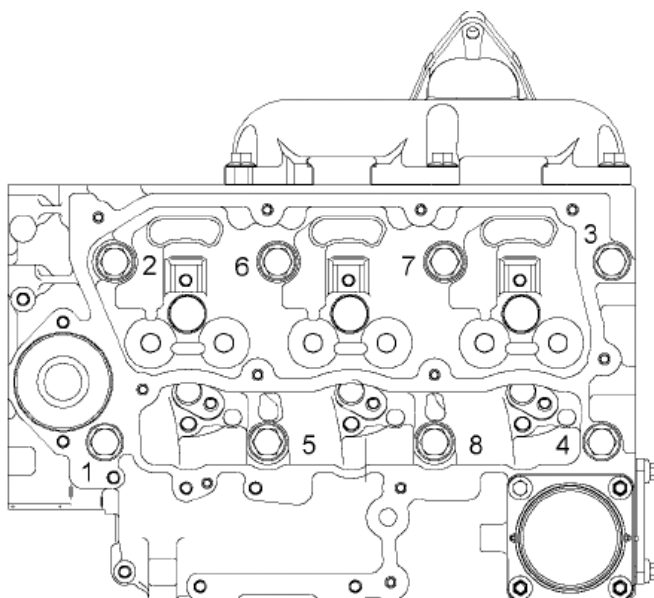


Illustration 188

g01039487

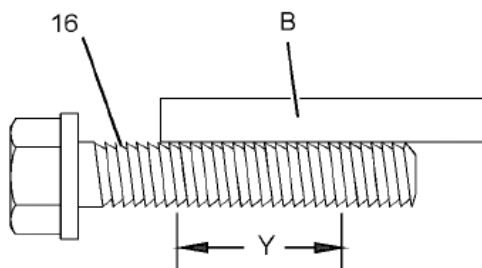
Three cylinder engine



UNIVERSAL POWER

Obs!

- Se till att gängorna är rengjorda, smorda och inte har någon midja. (Se bild nedan)
- Lägg på tunt lager olja på gängorna och skruvskallarna



Vid montering observera tapparna se bild (19).

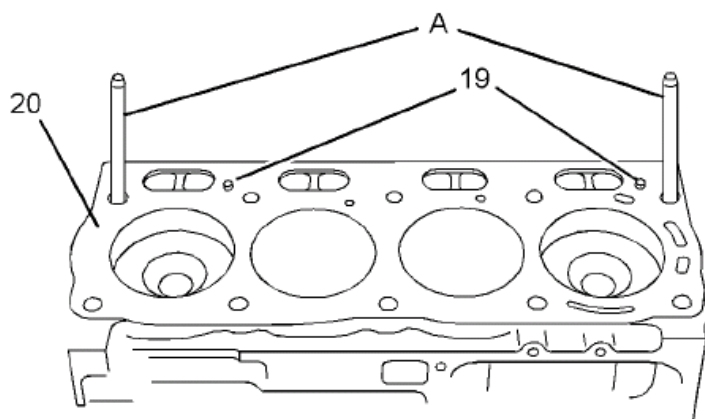


Illustration 192

g01244064

- Ingen efterdragning behövs!



UNIVERSAL POWER

Övriga moment

Ramlager:

Dras **245 Nm**

Vevlager:

Vid bearbetade delningsplan:

Vid brutna delningsplan

Dras först **70 Nm** för att sedan dras ytterligare **120°**

Byt alltid ut till nya torx skruv!

Obs!

Vevstakar med brutet delningsplan kräver speciell hantering. Kontaktytorna är mycket känsliga för korrosion, föroreningar och skador!

Remskiva:

115 Nm

Svänghjul:

140 Nm

Obs!

Se till att ytan mot vevaxeln är ren och utan skador.

Spridare:

Detta arbete ska endast utföras av personal med rätt utbildning och utrustning!

Ventilspel:

Detta arbete bör endast utföras av personal med rätt utbildning och utrustning!

Insug = **0.20 mm**

Avgas = **0.45 mm**



UNIVERSAL POWER