

Perkins 1104D Serien

Modell NH och NJ, 4 ventiler per cylinder.

Åtdragningsmoment topplock

- Samtliga topplockbultar dras först med **50 Nm**
- Sedan dras de med **100 Nm**
- Vrid sedan samtliga bultarna ytterligare **225°**

För ordningsföljd se bild nedan

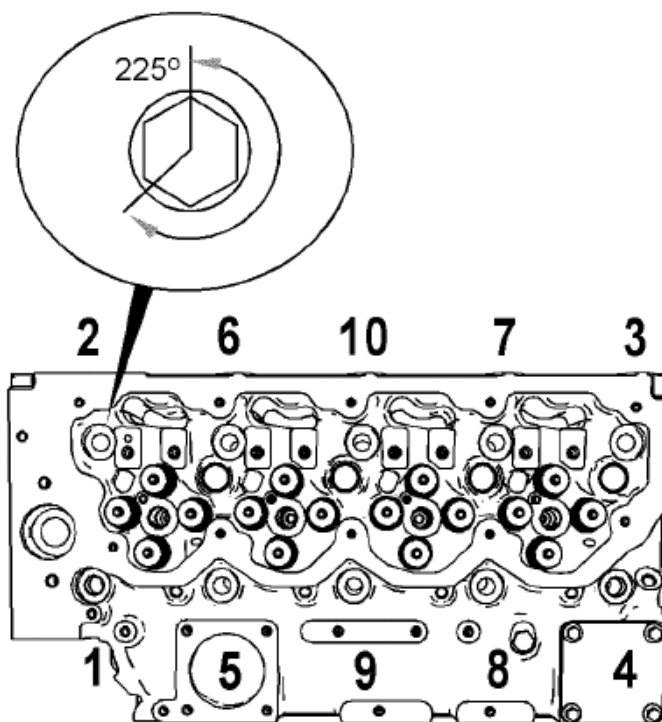


Illustration 196

g01245620

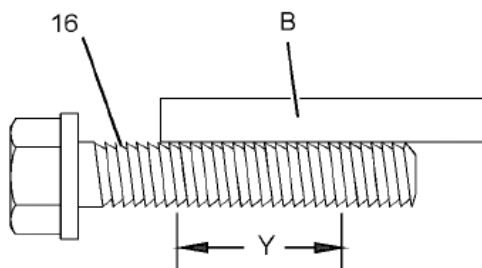
Sequence for tightening the bolts for the cylinder head



UNIVERSAL POWER

Obs!

- Se till att gängorna är rengjorda, smorda och inte har någon midja. (Se bild nedan)
- Lägg på tunt lager olja på gängorna och skruvskallarna



Vid montering observera tapparna se bild (19).

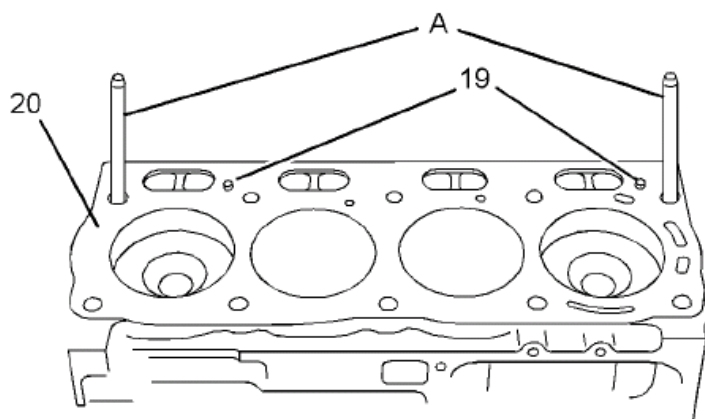


Illustration 192

g01244064

- Ingen efterdragning behövs!



UNIVERSAL POWER

Övriga moment

Ramlager:

Dras **245 Nm**

Vevlager:

För den äldre vevaxeln med mindre diameter på vevlager och radie i ändarna av lagertappen. Splines till remskiva:

Dras först **18Nm**, sedan **70 Nm** för att sedan ytterligare **120°**

För den nya vevaxeln med större diameter och ”nersvarvade diken” i ändarna av lagertappen. Inga splines till remskivan.

Dras först **40 Nm** för att sedan ytterligare **120°**

Remskiva:

Den äldre vevaxeln med splines
115 Nm

Den nya vevaxeln utan splines
Dra först till **22,5Nm** och sedan ytterligare **120°**

Svänghjul:

140 Nm

Obs!

Se till att ytan mot vevaxeln är ren och utan skador.

Spridare:

Detta arbete ska endast utföras av personal med rätt utbildning och utrustning!

Ventilspel:

Detta arbete bör endast utföras av personal med rätt utbildning och utrustning!

Insug = **0.35 mm**
Avgas = **0.35 mm**

Tändföljd: **1-3-4-2**



UNIVERSAL POWER