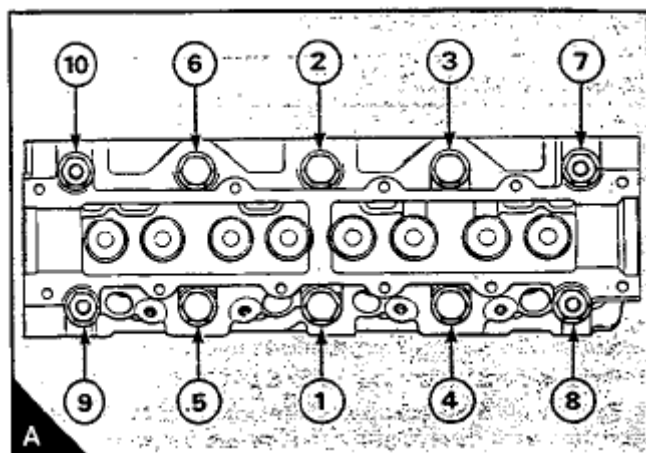


Perkins 500 Serien

Åtdragningsmoment topplock

- Kontrollera att ettan och fyrans kolvar är i ÖD. Kontrollera att riggpinnen är monterad i kamaxeln.
- Samtliga topplockbultar dras med **50 Nm**
- Samtliga topplockbultar dras sedan med **100 Nm**. Kontrolldrag samtliga skruvar en gång till.
- Vrid sedan bultarna ytterligare **90°**

För ordningsföljd se bild nedan:



Obs!

- Se till att gängorna är rengjorda, smorda och inte har någon midja.
 - Lägg på ett tunt lager olja på gängorna och under skruvskallarna
- Ingen efterdragning behövs!



UNIVERSAL POWER

Övriga moment

Ramlager:

112 Nm

Vevlager:

47 Nm

Remskiva:

Standardremskiva

Centrumskruv **180Nm**

De fyra skruvarna runt **12Nm**

Ringfeder typ, med konor

Guldfärgad centrumskruv **18Nm**, alternativt Svart **200Nm**

M6 skruv = **12Nm**, alternativt **27Nm** för M8

Svänghjul:

65 Nm

Obs!

Se till att ytan mot vevaxeln är ren och utan skador. Efteråt kontrollera att svänghjulet inte skevar. Radiellt max 0,30mm, Axiellt max 0,03mm.

Spridare:

Enstegspridare och Bosch 2-stegspridare.

43 Nm

CAV 2-stegspridare

23 Nm, Mycket viktigt med rätt moment.

Ventilspejl:

Insug = **0,25 - 0,35mm**

Avgas = **0,35 - 0.45 mm**



UNIVERSAL POWER